

Sehr geehrter Kunde!

Diese Bedienungsanleitung enthält Informationen und wichtige Hinweise zur Inbetriebnahme und Handhabung der Fräsmaschine ZX 7050.

Die Bedienungsanleitung ist Bestandteil der Maschine und darf nicht entfernt werden. Bewahren Sie sie für spätere Zwecke auf und legen Sie diese Anleitung der Maschine bei, wenn sie an Dritte weitergegeben wird!



Bitte beachten Sie die Sicherheitshinweise!

Lesen Sie vor Inbetriebnahme diese Anleitung aufmerksam durch. Der sachgemäße Umgang wird Ihnen dadurch erleichtert, Missverständnissen und etwaigen Schäden wird vorgebeugt.

Halten Sie sich an die Warn- und Sicherheitshinweise. Missachtung kann zu ernststen Verletzungen führen.

FÜHREN SIE VOR DEM BETRIEB EINEN TESTLAUF DURCH!!! Siehe Abschnitt 4, Betrieb.

Kontrollieren Sie die Ware nach Erhalt unverzüglich und vermerken Sie etwaige Beanstandungen bei der Übernahme durch den Zusteller auf dem Frachtbrief!

Transportschäden sind innerhalb von 24 Stunden separat bei uns zu melden.

Für nicht vermerkte Transportschäden kann Holzmann keine Gewährleistung übernehmen.

Durch die ständige Weiterentwicklung unserer Produkte können Abbildungen und Inhalte abweichen. Sollten Sie jedoch Fehler feststellen, informieren Sie uns bitte per E-Mail oder mit dem Produktinformationsformular.

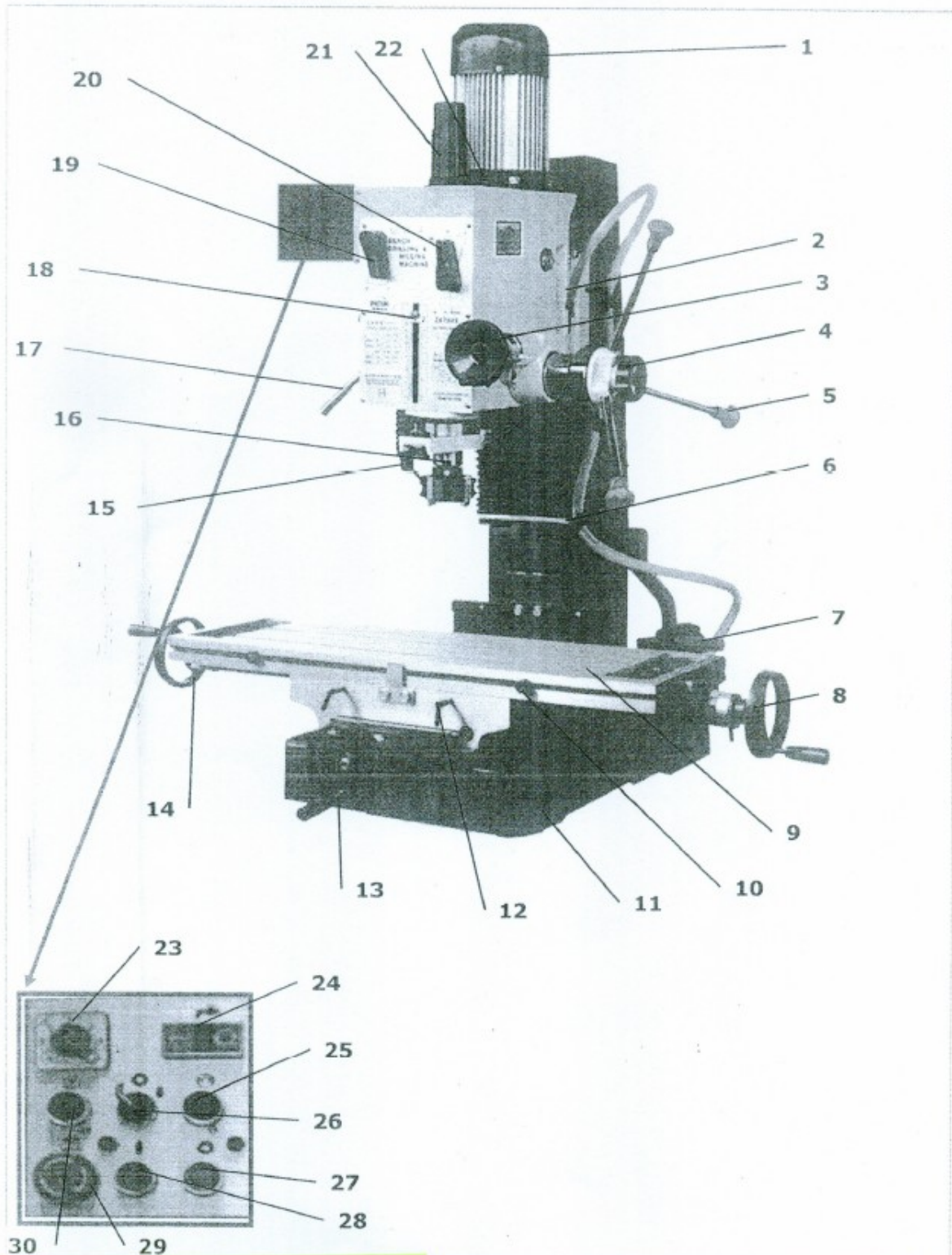
Technische Änderungen vorbehalten!

1 TECHNIK	5
1.1 Komponenten und Bedienelemente	5
1.2 Technische Daten	7
2 SICHERHEIT	7
2.1 Bestimmungsgemäße Verwendung	7
2.1.1 Arbeitsbedingungen	7
2.2 Abmessungen der Werkstücke	8
2.3 Unzulässige Verwendung	8
2.4 Allgemeine Sicherheitshinweise	8
2.5 Zusätzliche Hinweise zum Betrieb der ZX 7050	9
2.6 Sicherheitseinrichtungen der Fräsmaschine ZX 7050	10
2.7 Restrisiken	10
3 INBETRIEBNAHME	11
3.1 Vorbereitende Tätigkeiten	11
3.1.1 Lieferung	11
3.1.2 Der Arbeitsplatz	11
3.1.3 Transport / Ausladen der Maschine	11
3.1.4 Vorbereitung der Oberflächen	11
3.2 Montage	12
3.2.1 Befestigung am Boden	12
3.2.2 Schmieren	12
3.2.3 Getriebeöl einfüllen	12
3.3 Elektrischer Anschluss	12
4 BEDIENUNG	13
4.1 Arbeiten vor der Erstinbetriebnahme	13
4.1.1 Prüfen der Schraubenverbindungen	13
4.1.2 Testlauf	13
4.1.3 Kühlmittel	13
4.2 Betrieb	14
4.2.1 Einstellung Bohr- Fräsgeschwindigkeit	14
4.2.2 Einstellung Pinolentiefe	14
4.2.3 Bewegen des Arbeitstisches	14
4.2.4 Getriebekopf	14
5 WARTUNG	15
5.1 Schmierung	15

5.2 Kühlmittel	16
6 FEHLERBEHEBUNG	17
7 ELEKTRISCHE SCHALTUNG	17
8 ERSATZTEILE	18
8.1 Explosionszeichnungen	18
8.2 Ersatzteillisten	21
8.3 Ersatzteilbestellung.....	21
9 KONFORMITÄTSERKLÄRUNG/CERTIFICATE OF CONFORMITY	22
10 PRODUKTBEOBACHTUNG	23

1 TECHNIK

1.1 Komponenten und Bedienelemente



1	Motor	16	Pinole
2	Getriebekopfschwenkung	17	Fixierhebel
3	Handrad Feinzustellung	18	Bohrtiefenanzeige
4	Tiefenfixierung	19	Getriebschaltung 2-stufig
5	Dreihandrad Pinolenzustellung	20	Getriebschaltung 3-stufig
6	Zufühdüse Kühlmittel	21	Spindelabdeckung
7	Handkurbel Höhenverstellung Getriebekopf	22	Öleinfüll- ablassschraube
8	Handrad rechts Quervorschub	23	Drehrichtungs- & Drehzahlschalter Links/Rechtslauf mit jeweils 2 Ge- schwindigkeiten
9	Arbeitstisch mit 14mm T-Nuten sowie Kühlmittelablaufrihle	24	Kühlmittelpumpe EIN/AUS
10	Begrenzer	25	
11	Bohrung für Fixierung zu Untergrund bzw. optional separat erhältlichen HOLZMANN Maschinenständer mit Artikelnummer ZX7050MS	26	Wahlschalter Bohren / Gewindeschneiden
12	Fixierhebel Querverstellung Arbeitstisch	27	AUS
13	Handrad Tiefenvorschub	28	EIN
14	Handrad links Quervorschub	29	NOTAUS
15	Plexiglasschutz zurückgeklappt (Mit Aus- schalter)	30	Tastschalter

1.2 Technische Daten

Netzleistung	V/Hz	400/50
Motorleistung	PS (S1)	1.5 / 2.1
Ausladung	mm	260
Maximaler Abstand Spindel/Kreuztisch	mm	475
Drehzahl (12)	U/min	95-3200
Maximale Bohrtiefe	mm	110
Maximale Bohrleistung Ø	mm	45
Maximaler Fräsleistung (planfräsen)	mm	80
Maximaler Fingerfräserdurchmesser	mm	25
Kreuztischmaße LxB	mm	820x240
Verfahrweg x-Richtung	mm	165
Verfahrweg y-Richtung	mm	550
T-Nuten	mm	14
Gewicht Netto/Brutto	kg	330/385
Versandgröße	mm	970x770x1160

SICHERHEIT

2.1 Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Maschine nur in technisch einwandfreiem Zustand sowie bestimmungsgemäß, sicherheits- und gefahrenbewusst benutzen! Störungen, welche die Sicherheit beeinträchtigen können, umgehend beseitigen lassen!

Es ist generell untersagt, sicherheitstechnische Ausrüstungen der Maschine zu ändern oder unwirksam zu machen!

Die Fräsmaschine ZX 7050 ist ausschließlich zum Bohren und Fräsen von Metallen bestimmt.

Ein geeignete Vorrichtung (Schraubstock) zur Befestigung des Werkstückes ist Vorschrift.

Für eine andere oder darüber hinausgehende Benutzung und daraus resultierende Sachschäden oder Verletzungen übernimmt keine Verantwortung oder Garantieleistung.

2.1.1 Arbeitsbedingungen

Die Maschine ist für die Arbeit unter folgenden Bedingungen bestimmt:

Feuchtigkeit	max. 70%
Temperatur	von +5°C bis +35°C
Höhe über dem Meeresspiegel	max. 1000 m

Die Maschine ist nicht für den Betrieb im Freien bestimmt.

Die Maschine ist nicht für den Betrieb unter brand- oder explosionsgefährlichen Bedingungen bestimmt.

2.2 Abmessungen der Werkstücke

Die Abmessungen der Werkstücke dürfen den Arbeitstisch nicht überragen.

2.3 Unzulässige Verwendung

- Der Betrieb der Maschine unter Bedingungen außerhalb der in dieser Anleitung angegebenen Grenzen ist nicht zulässig.
- Der Betrieb der Maschine ohne die vorgesehenen Schutzvorrichtungen ist unzulässig; die Demontage oder das Ausschalten der Schutzvorrichtungen ist untersagt.
- Unzulässig ist der Betrieb der Maschine mit Werkstoffen, die nicht ausdrücklich in diesem Handbuch angeführt werden.
- Unzulässig ist die Bearbeitung von Werkstoffen mit Abmessungen außerhalb der in diesem Handbuch genannten Grenzen.
- Unzulässig ist der Gebrauch von Werkzeugen, die nicht der Norm EN847-1 entsprechen und die nicht für den Spindeldurchmesser bestimmt sind.
- Etwaige Änderungen in der Konstruktion der Maschine sind unzulässig.
- Der Betrieb der Maschine auf eine Art und Weise bzw. zu Zwecken, die den Anweisungen dieser Bedienungsanleitung nicht zu 100% entspricht, ist untersagt.
- Der Betrieb der Maschine ohne Kühlflüssigkeit ist verboten.
- Der Betrieb der Maschine mit unzureichender Getriebeölung/Ölung/Schmierung ist verboten.

Für eine andere oder darüber hinausgehende Benutzung und daraus resultierende Sachschäden oder Verletzungen übernimmt die Maschine keine Haftung, Verantwortung oder Garantieleistung.

2.4 Allgemeine Sicherheitshinweise

Warnschilder und/oder Aufkleber an der Maschine, die unleserlich sind oder entfernt wurden, sind umgehend zu erneuern!

Zur Vermeidung von Fehlfunktionen, Schäden und gesundheitlichen Beeinträchtigungen sind folgende Hinweise UNBEDINGT zu beachten:



Arbeitsbereich und Boden rund um die Maschine sauber und frei von Öl, Fett, Kühlflüssigkeit und Materialresten halten!

Für eine ausreichende Beleuchtung im Arbeitsbereich der Maschine sorgen!

Die Maschine nicht im Freien verwenden!

Bei Müdigkeit, Unkonzentriertheit bzw. unter Einfluss von Medikamenten, Alkohol oder Drogen ist das Arbeiten an der Maschine verboten!



Das Klettern auf die Maschine ist verboten!

Schwere Verletzungen durch Herunterfallen oder Kippen der Maschine sind möglich!



Die ZX 7050 darf nur vom eingeschulten Fachpersonal bedient werden.

Unbefugte, insbesondere Kinder, und nicht eingeschulte Personen sind von der laufenden Maschine fern zu halten!